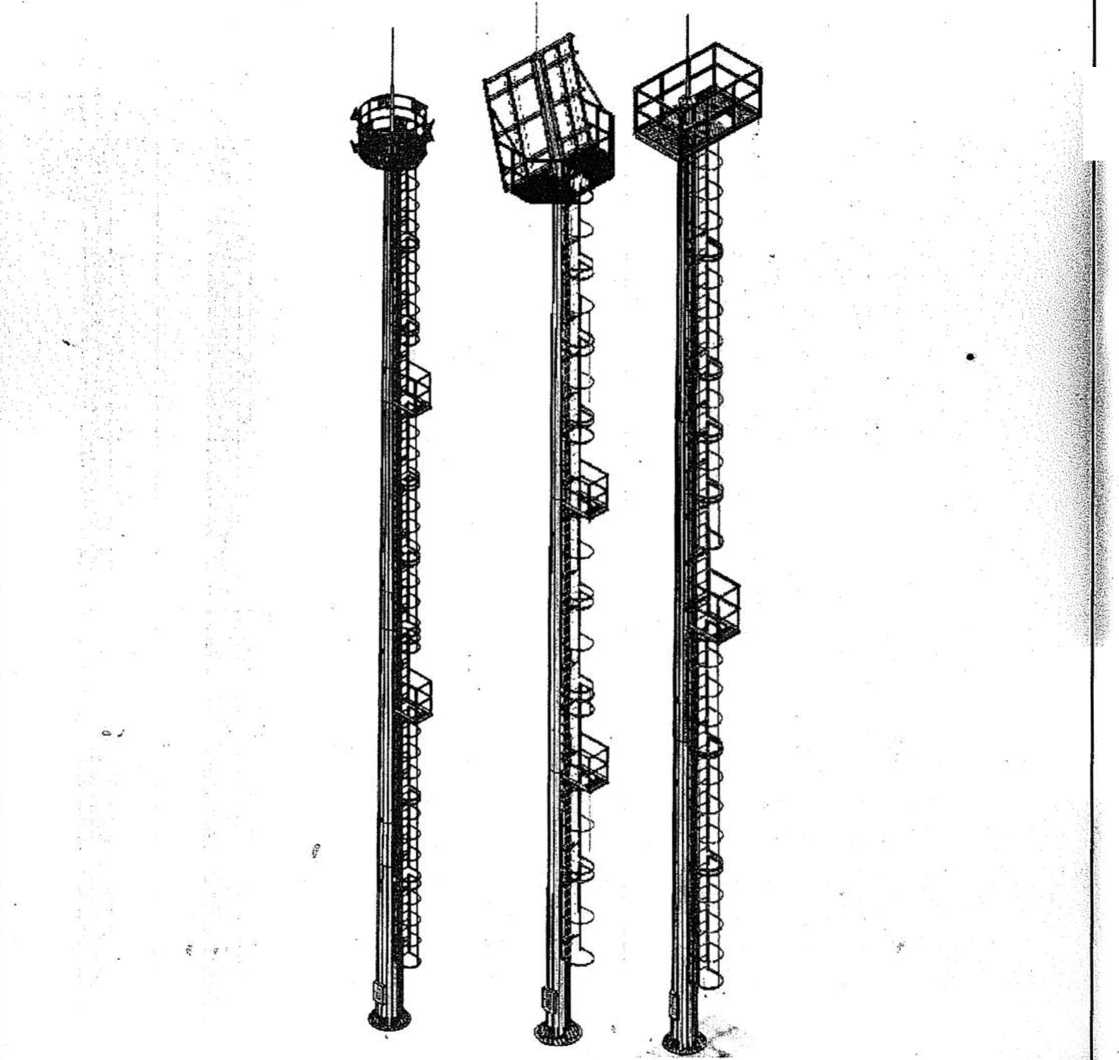
Pokyny k instalaci

Světlometového stožáru typu MP

v Minsku, 2017

OldiSvet

osvětlovací technika



Obsah

1. OBECNÉ INFORMACE 6
   1. MONTÁŽ VÍCEHRANNÍ TYČE 6
   2. INSTALACE SVĚTLOMETOVÉHO STOŽÁRU MP 8
2. POSTUP MONTÁŽE MP-30-400 / 760 10
3. OBECNÉ SCHÉMA INSTALACE SVĚTLOMETOVÉHO STOŽÁRU MP NA ZÁKLAD 12

Příloha 1 - Schéma montáže kruhové plošiny 15

Příloha 2 - Schéma montáže obdelníkové plošiny 16

Příloha 3 - Schéma montáže šikmé plošiny 17

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | \ | | | |
|  |  |  |  |  |
| Změna | .Listina | č.dokumentu | Podpis | Datum |
| Vypracoval | | Neverovskiy |  |  | Světlometový stožár  . | Lit. | List | Listů |
| Zkontroloval | | Kaliyzhnyi L |  |  | š | 2 | roku |
|  | |  |  | 70.01. | OLDI SVET s.r.o. | | |
| Kontrola | |  | č. | 1 |
| Schválil | | Gorunkova |  |  |

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

ÚVOD

Tyto pokyny jsou dalším technickým dokumentem, který  
 seznámí instalační organizace se zásadami a způsoby montáže, instalace   
a seřízení stožáru pomocí servisní plošiny.

PŘÍPRAVNÉ PRÁCE

Přípravné práce před montáží a instalací stožárů v místě  
provozu zahrnují:

* - instalace základu;
* - ukládání kabelů (nebo trubek pro kabely);
* - příprava místa pro instalaci.

Návrh základu nebo jiné konstrukce pro instalaci stožárů   
provádí spotřebitel nebo nebo jím pověřená projekční organizace, která je oprávněná  
 k provedení projektových prací. Při návrhu základu   
nebo jiné konstrukce je nutné zajistit:

* - pevnost základu (nebo jiného typu konstrukce pro montáž stožáru) musí  
   odpovídat provozním podmínkám;
* - nejméně dva kotevní šrouby nebo čepy (při použití železobetonového  
   základu nebo jiného typu upevnění stožáru) musí být spojeny se   
  základovou výztuží nebo kovovou konstrukcí svařením. Celková délka svařovaného švu musí být  
   nejméně 6 průměrů výztuže.

Při navrhování železobetonového základu by měla být výztuž vzájemně spojena  
 pouze svařováním.

Pokud není možné splnit požadavky tohoto odstavce - je nutné  
provést speciální opatření pro ochranu před bleskem v souladu s Pokyny pro  
 zajištění ochrany před bleskem budov a konstrukcí (RD 34.21.122-87);

* - instalace amontáž základové části musí být provedena s  
  použitím úrovně, která umožňuje zajistit vodorovnost horní příruby  
   základu s přesností 5 mm, přičemž je třeba mít na paměti, že osa  
  „revizního“ okna stožáru se shoduje s osou jednoho ze základových šroubů;
* - místa a směry kabelového vstupu-výstupu určuje spotřebitel.

Kabely jsou ukládány tak, aby:

* - kabely v základu a na výstupu z něj byly vedeny v trubkách;
* - kabelové trubky pro vedení kabelu ze základu by mělo být 10-15 cm nad přírubou.

Příprava místa zahrnuje:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 3 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |  |

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I inventární číslo duplikátu I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

* - vyčištění a dispozice pozemku v bezprostřední blízkosti základu o   
  délce 35 m a šířce 10 m;
* - zajištění vstupu pro nákladní vozidla   
  pro přepravu zboží o délce 12 m a zvedacího mechanismu.
* - vykládka a skladování hlavních konstrukčních prvků  
  v místě instalace stožáru podle montážního listu (pokud existuje)

Instalační organizace provádějící instalaci stožárů musí být  
 seznámena a vedena:

TKP 45-5.04-41-2006. Ocelové konstrukce. Pravidla pro instalaci   
SP 70.13330.2012. Nosné a obvodové konstrukce.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 4 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

POKYNY K BEZPEČNOSTNÍM OPATŘENÍM

Instalace a provoz stožárů musí být prováděny v přísném souladu s  
 těmito pokyny, pokyny k provozu a:

* SNiP 12-03-99. Bezpečnost práce ve stavebnictví.
* POT R M-016-2001. MEZIOBOROVÁ PRAVIDLA bezpečnosti práce (bezpečnostní  
   předpisy) při provozu elektrických zařízení,
* POT RM-012-2000. Mezioborová pravidla ochrany práce při práci ve  
  výšce,
* GOST R. IEC 61140-2000. Ochrana proti úrazu elektrickým proudem,
* GOST.12.3.032-84. Elektromontážní práce. Obecné bezpečnostní  
   požadavky
* PUE. Pravidla pro elektrická zařízení

Do práce na stožáru jsou povoleny osoby, které prošly speciálním výcvikovým kurzem pro  
instalaci veřejného osvětlení, které mají kvalifikační skupinu pro elektrickou bezpečnost  
nejméně III.

K údržbě stožárů je povolena brigáda nejméně 3 osob.

Poznámka: Je přísně zakázáno provádět údržbu  
stožáru při rychlosti větru nad 5 metrů za sekundu a při teplotě vzduchu   
pod-25 ° C, stejně jako při bouřce.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  | 5 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

Původní inventární číslo . I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

1. OBECNÉ INFORMACE  
   1.1 Montáž vícehranní tyče

Vícehranní Světlometové Stožáry se mohou skládat z jedné, dvou nebo  
 více sekcí v závislosti na požadované výšce. Maximální délka  
 vícehranních sekcí (délka přepravních prvků) zpravidla není větší než  
12 m a je podmíněna pohodlností jejich přepravy. Při spojování sekcí mezi   
sebou jsou možné dvě verze provedení: přírubová a teleskopická.  
Montáž přírubového spojení světlometového stožáru obvykle nevyvolává otázky, montáž  
 teleskopického spojení vyžaduje určité dovednosti a schopnosti.

Teleskopické spojení (Obr.1) bude spolehlivé a účinné, pokud budou  
 splněny pouze dvě podmínky:

* délka teleskopického spojení se musí rovnat jmenovité hodnotě „+“ nebo  
   přípustné odchylce. Přípustná odchylka je uvedena v projektové  
  dokumentaci a je zpravidla 10–12% délky samotného spoje;
* utahování sekcí musí být prováděno se zvyšujícím se zatížením s krokem v závislosti na  
  průměru spojených sekcí, dokud se pohyb sekcí nezastaví vůči  
  sobě navzájem.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Obr. 1

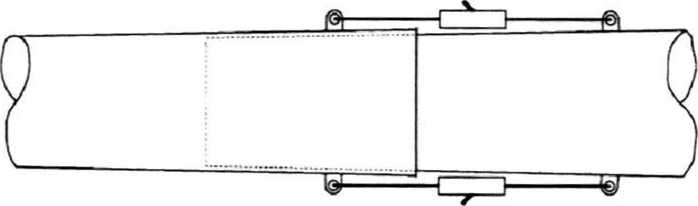
Díky zúžení vytváří tlakové zatížení těsné spojení sekcí,  
což umožňuje přenos ohybového momentu bez posunutí. Toto spojení je srovnatelné se  
 šroubovým spojem řízeným točivým momentem. Doporučujeme, aby  
 tahové zatížení bylo alespoň 10 tun. Pro ovládání délky teleskopického spojení

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  | 6 |
| Změna List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |  |

Původníinventární číslo | Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární Číslo duplikátu I Podpis a datum

výrobci zpravidla dávají značky, ve kterých by se s ohledem na přípustnou  
 odchylku mělo vzájemně zaseknout sekce vícehranní   
tyče. Pokud taková značka neexistuje, nakreslí ji montéři během montáže sami v souladu  
 s montážními pokyny nebo montážním schématem, které vypracuje výrobce a které jsou  
 připojeny k přepravním dokumentům.

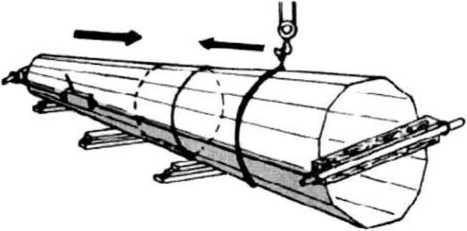
Pro usnadnění montáže sekcí jsou vícehranní světlometové stožáry vybaveny speciálními oušky, které slouží k zajištění ručních kladkostrojů nebo zvedáků, které vytvářejí  
 tahovou sílu (Obr. 2). Při utahování sekcí vícehranní tyče pomocí několika  
zvedáků nebo kladkostrojů je nutné zajistit rovnoměrnost zatížení,  
aby se zabránilo padnutí a předčasnému zaseknutí obtížně obnovitelných sekcí.



Obr. 2

Pokud nejsou žádné oušky, lze montáž provést pomocí navijáku  
 proložením utahovacího lanka uvnítř sekcí vícehranní tyče a připevněním k  
utahovacímu příčníku a nosné přírubě.

Obr. 3



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Změna | List | č. dokumentu | Změna | Datum |

List

7

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu | Podpis a datum

Během montáže sekcí vícehranného světlometového stožáru (MP) musí být prováděno  
následující:

* před zahájením montáže je nutné zkontrolovat, zda je povrch v oblasti  
   teleskopického spoje bez nečistot a případných nerovností,
* sekce vícehranní tyče by měly být střídavě pokládány na dřevěné podložky   
  nebo kozlíky, které byly předtím odkryté ve vodorovné poloze;jsou střídavě pokládány na dřevěnou podšívku nebo kozlíky, které byly předem umístěny do horizontální polohy;
* utáhování sekce vícehranní tyče provádět v souladu s  
   montážními pokyny pro tuto vícehranní podpěru.
* k utažení používejte ruční nebo elektrické kladkostroje

1.2 Instalase světlometového stožáru

Upevnění sekcí proveďte buď textilními páskovýi smyčkami, nebo pomocí kovových lan vedených do rukávů z gumové tkaniny. Použití holých kovových lan není povoleno, to může vést k porušení povlaku, stejně jako k uklouznutí při montáži vícehranní tyče, pomocí metody upevnění „hroznýš“.

Poté co byla tyče kovového vícehranního stožáru smontována instalují se závěsná zařízení: žebříky, servisní plošiny a plošiny pro odpočinek

Kovové konstrukce tyčí musí být pro instalaci dodávány pozinkované (nebo lakované) a zbavené nečistot, ledu, oleje a rzi. Ocelové konstrukce podléhají kontrole na místě instalace.

Kovové vícehranní podpěry lze namontovat na základy různých konstrukčních a technologických řešení, v závislosti na konkrétních půdních podmínkách podle zprávy o inženýrských a geologických průzkumech a zatížení konkrétní podpěry.

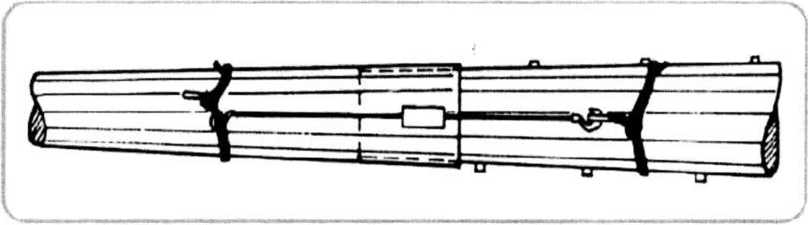
**Během** montáže vícehranného světlometového stožáru musí být prováděno následující:

* před instalací světlometového stožáru MP do návrhové polohy musí být dokončeny práce  
   s nulovým cyklem (práce týkající se výstavby základu s nejpřesnějším vyrovnáním   
  výšky a podél osy stožáru), přičemž základ musí získat alespoň 50% své pevnosti;
* během zvedání světlometového stožáru MP, aby se zabránilo rozbourání tyčových sekcí na  
   teleskopických spojích, používají se speciální metody upevnění nebo fixaci

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  | 8 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu | Podpis a datum

teleskopický spoj pomocí oušek dočasnými zařízeními, které jsou po zvednutí  
odstraněny;



Obr. 4

* v místě připevnění upevňovacího lanka musí mít vícehranní podpěry  
   těsnění, aby byla zajištěna bezpečnost zinkového povlaku;
* před odstraněním smyček je nutné provést vyrovnání konstrukce a úplné dotažení  
  všech matic na nosné přírubě. Odstranění smyček z vícehrané podpěry by mělo být provedeno po  
   úplném dotažení všech základových matic;
* hlavy šroubů a matic musí být v těsném kontaktu s rovinami konstrukčních prvků  
   a podložek. Každý šroub na straně matice musí mít alespoň jeden  
  závit s plným profilem;
* spolehlivost upevnění matic kotevních šroubů je zajištěna druhou maticí   
  (kontramaticí);
* kvalita utažení šroubů by měla být zkontrolována poklepáním kladivem  
  o hmotnosti 0,5 kg, přičemž by se šroub neměl třást ani se pohybovat a těsnost utahování by mělo být provedeno - sondou;
* pro zvýšení spolehlivosti šroubových spojů pozinkovaných podpěr se doporučuje matice dodatečně utáhnout týden po počáteční instalaci kovových výrobků pro kompenzaci stlačení zinku;

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

List

9

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

2. POŘADÍ MONTÁŽE STOŽÁRU

1. Sekce tyče stožáru položte na kozlíky. Přitom je třeba dbát zvýšené opatrnosti  
    pří vybalení a upevnění sekcí stožáru; vyčistěte horní konec spodní sekce   
   od nečistot ve vzdálenosti nejméně - 1,5 m od otevřeného  
   konce pro zajištění nasazování další sekci.

Zkontrolujte vnitřní a vnější plochy propojováných sekcí, zda se  
v rozích shodují podle kuželovitosti, zda nejsou poškozené a jsou čisté. Tvar  
průřezu sekcí může být mírně eliptický, proto je nutné  
otočit nasazovánou sekci, aby se dosáhlo lepšího výsledku spojování.

Pro kvalitní stykování musí být styčné plochy stožárů namazány  
tekutým mýdlem.

Nezastavujte proces nasazování i když je dosaženo požadovaného  
 překrytí. Je důležité, aby byly sekce utaženy co nejtěsněji.

Zkontrolujte, zda je smontovaná stožárová tyč rovná po celé délce  
 sekce. Vyjměte a odstraňte navijáky.

1. Instalace závěsných zařízení:

Servisní plošina musí projít horní částí až na doraz s  
montážní přírubou a osa poklopu musí být vyrovnána s držáky žebříku ve  
tvaru písmene U. Zajistěte šrouby, matici zajistěte kontramaticí (Obr.6).

Po připevnění závěsné (pracovní) plošiny v horní části stožáru přistoupíme k  
upevnění hromosvodu. Hromosvod se připevňuje k podpěře pomocí šroubů,   
matice je zajištěna kontramaticí.

V závislosti na typu plošiny se používají různá montážní schémata.

Montážní schémata najdete v příloze:

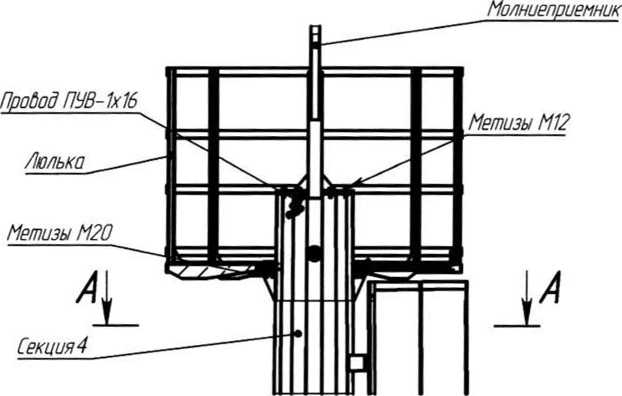
Příloha 1 - Kruhová plošina

Příloha 2 - Obdelníková plošina

Příloha 3 -Šikmá plošina

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 10 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |

Původníinventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum



**jímač**

**PUV drát**

**kovové výrobky M12**

**závěsná (pracovní) plošina**

**kovové výrobky M20**

**sekce 4**

Obr.6 (dodávka podle Obr.5)

Šroub М12х50.  
Podložka12-2ks  
Matice М12  
Grover *12.*

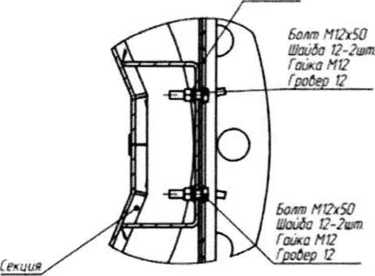
3. Instalace žebříků

Šroub М12х50.  
Podložka12-2ks  
Matice М12  
Grover *12.*

Sekce

Б-Б (1: 5)

Žebřík



Obr.7 (dodávka podle Obr.5)

Po sestavování plošiny namontujte žebříky na tyči utažených sekcí (sekce 1, sekce 2) „shora dolů“ podle (Obr. 5). Délky a označení najdete v montážním listu. Upevnění je třeba provést podle řezu Б-Б na (Obr. 7).

Při montáži žebříků je nutné žebřík namontovat na konzolu přivařenou  
k nosné části tyče a zafixovat jej šrouby ze sady 12. Pružná (pérová)  
podložka se používá k zabránění odšroubování matice. Žebřík 2400, 2500 a 2750  
 je upevněn 4 šrouby, Přechodový žebřík 2600 - 6 šrouby.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

List

I

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

1. OBECNÉ SCHÉMA INSTALACE SVĚTLOMETOVÉHO STOŽÁRU MP NA ZÁKLAD

INSTALACE SPODNÍ SEKCE NA ZÁKLADY

POZOR!!! Stožár by měl být instalován týmem nejméně 3 osob  
(včetně operátora jeřábu) za přísného dodržování bezpečnostních pravidel pro provádění  
zvedacích prací v následujícím pořadí:

Existují různé konstrukce stožárů, v souvislosti s tím je nutné provést studium těchto  
 pokynů porovnáním textu s konkrétním výrobkem. Při montáži   
stožárových tyčí, které se skládají ze tří nebo více sekcí se montáž provádí postupně a   
začíná od spodní sekce.

Našroubujte matice na čepy s mezerou 5-20 mm od matic základové  
 části;

Utáhněte čtyři podpěrné (hladinové) matice rovnoměrně rozmístěné po  
 obvodu dostatečně daleko, aby bylo možné namontovat přírubu s   
nastavovací tolerancí. Ostatní podpěrné matice umístěte o 5–15 mm níže. Vyrovnejte  
vyrovnávací matice v jedné rovině s hladinou vody (Obr.8).

Nízkotlaká polyetylénová trubka HDPE

Upevnění lanka při instalaci hromosvodu, při instalaci na základ  
se provádí pomocí utahovacích smyček.

Upevněte spodní sekci podle obr. 9, současně je lano ovinuto kolem tyče  
 sekce v blízkosti smyčky pro utahování sekcí, aby se zabránilo jejímu sklouznutí.  
Použití holých kovových lan není povoleno.

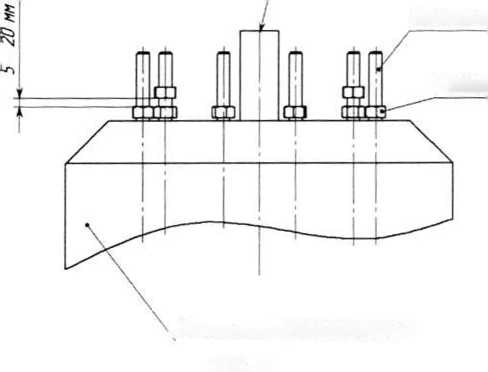
|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 12 |
| Změna | .Listina | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |

Pata základu

Obr. 8

Čep

Matice



Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

Obr.9

Zvedněte sekci jeřábem a instalujte ji na základové čepy s opěrou o 4 matice.

Našroubujte všechny horní matice na horní část příruby stožáru. Uvolněte  
a spusťte nylonový popruh tažením za lano.

SEŘÍZENÍ STOŽÁRU.

Pomocí teodolitu, nastavením poloh dvou vzájemně kolmých  
párů matic, nastavte tyči stožáru s odchylkou od vertikality nejvýše 0,01 ve dvou  
 kolmých směrech. Našroubujte všechny ostatní horní matice až na doraz.   
Došroubujte a utáhněte všechny ostatní spodní matice doporučeným momentem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| M16 | 123 nm | M12 | 51 nm |
| M18 | 170 nm | M20 | 235 nm |
| M24 | 425 nm | МЗО | 850 nm |
| M36 | 1450 nm | М42 | 2350 nm |

Našroubujte a utáhněte kontramatice.

Všechny exponované části závitových spojů ošetřete antikorozními  
sloučeninami;

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

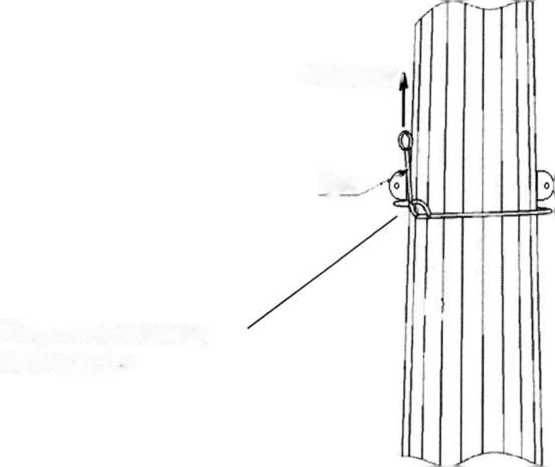
List

13

*Nylonový popruh   
dlouhý 1,5 m*

Jeřábový hák!

*Lanko*



Původní inventární číslo | Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu | Podpis a datum

Obecné schéma instalace stožárů.

Poté, co byla stožárová tyč smontována s závěsnými zařízeními, může být  
 instalována na spodní sekci stožáru (Obr. 2) (Obr. 10). Po montáži celého stožáru a   
závěsných zařízení na základ musí být namontován žebřík do  
 spodní sekci.

Celý sestavený stožár

Jeřábový výložník

Obr. 10

Existuje alternativní možnost instalace stožáru na základy. Nejprve   
jsou smontovány všechny sekce stožáru na zemi, závěsné  
 zařízení a teprve poté se úplně zvedne a namontuje na  
 základy.

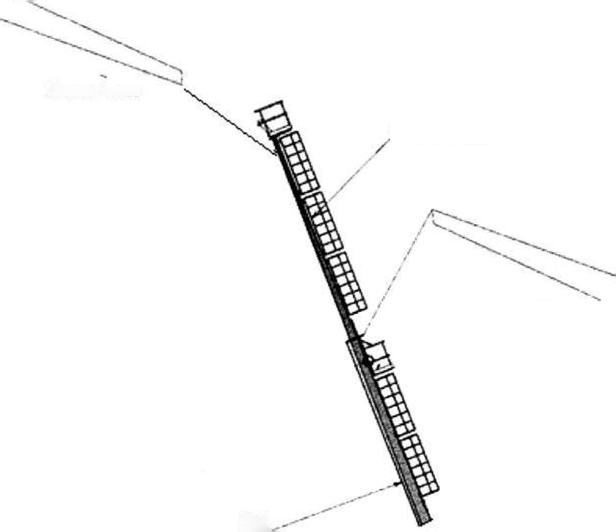
|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

List

14

Jeřábový výložník

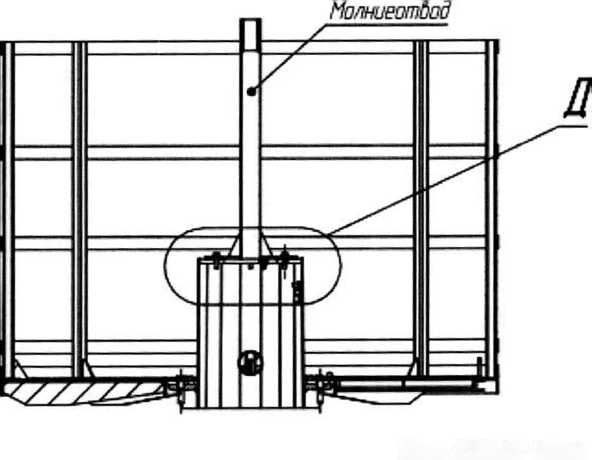
*kabel*



Původní inventární číslo |Podpis a datumI Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

Příloha 1 - Schéma montáže kruhové plošiny

Hromosvod



Šroub М20х90-12ks

Matice M20-24ks  
Podložka 20-24ks

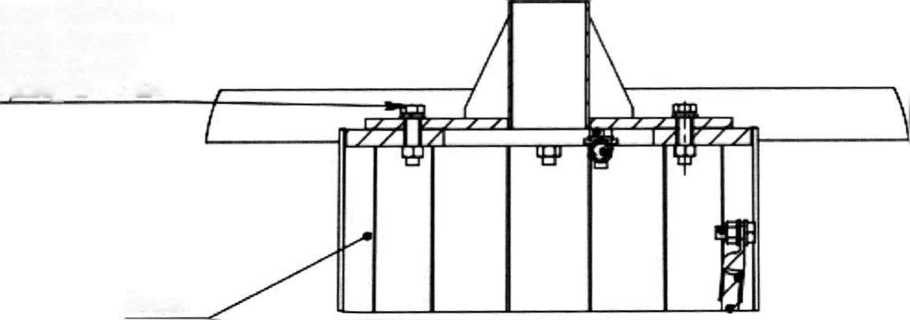
|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 15 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |  |

Šroub М20х90-12ks

Šroub М12х50-4ks.  
Matice М12-4ks  
Podložka12-4ks  
Grover *12-4ks*- *.*

*Sekce*

Д (1:5)



Původní inventární číslo | Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu | Podpis a datum

Příloha 2 - Schéma montáže obdelníkové plošiny

Hromosvod

Д (1:5)

Hromosvod

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 16 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |

Šroub М12х70-4ks.  
Matice М12-8ks  
Podložka 12-Ьks

Sekce

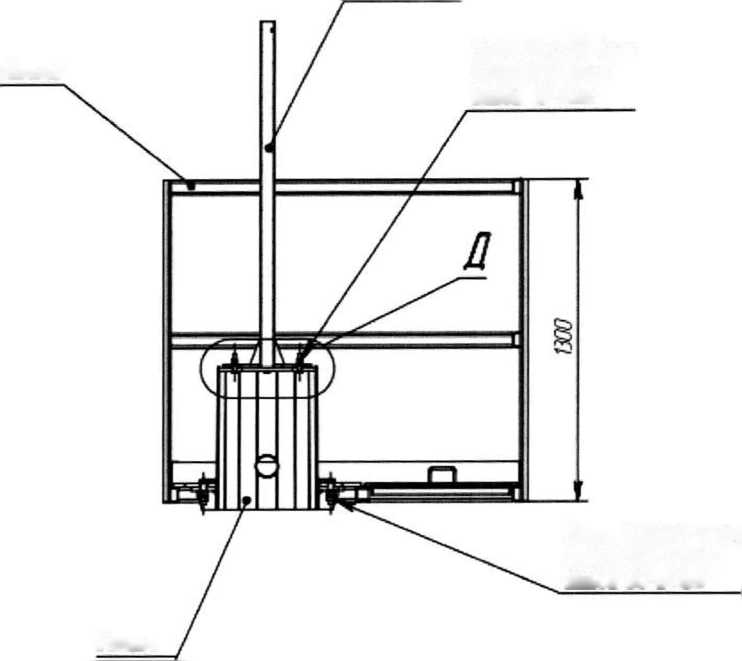
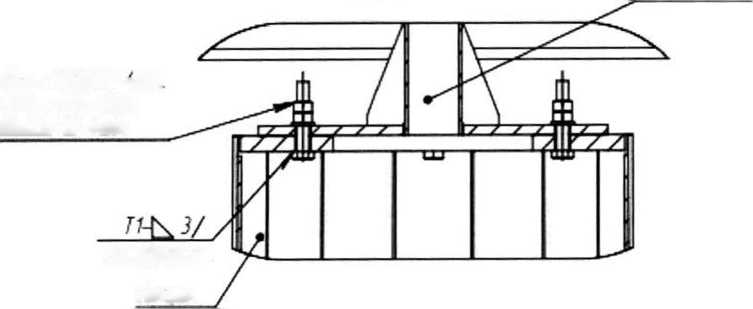
Šroub>120x90- 12ks  
Matice М20-2Ьks  
Podložkа 20-2Ьks

Šroub М12х70-ks  
Matice М12-8ks  
Podložka 12-Аks

*Sekce*

Chytit

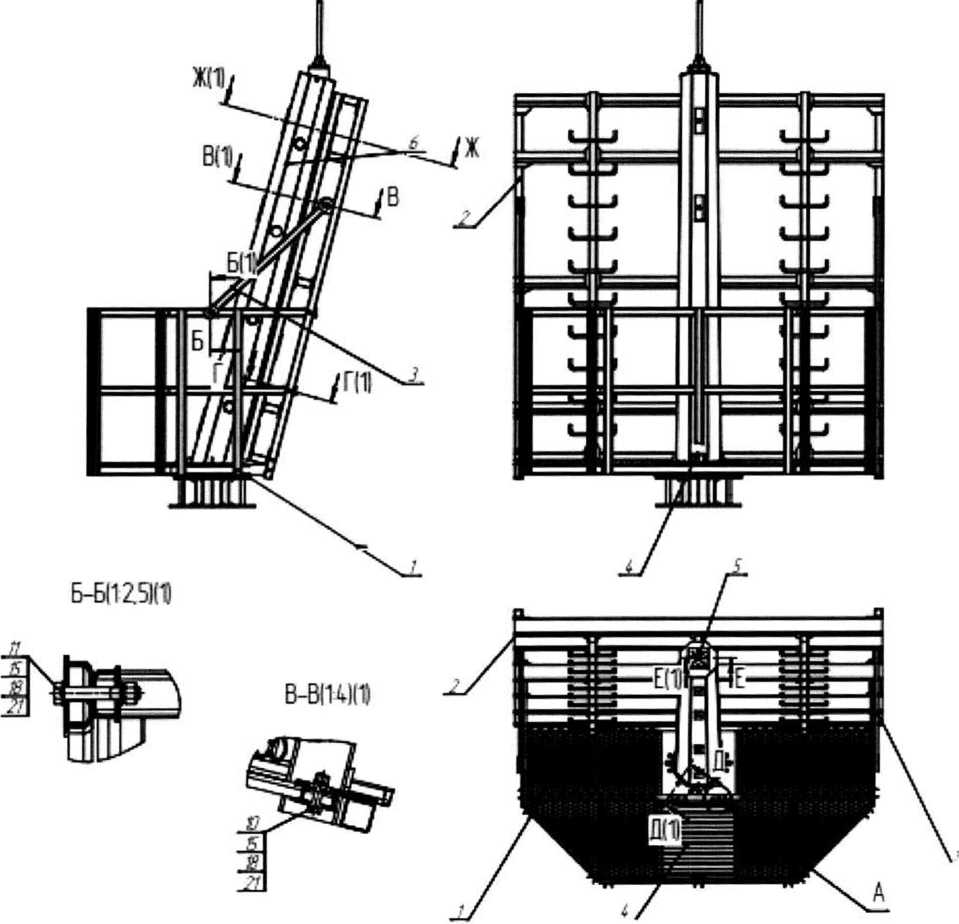
Kolébka



Původní inventární číslo |Podpis a datumI Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu |Podpis a datum

**Příloha 3 - Schéma montáže šikmé plošiny**





|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

List

17

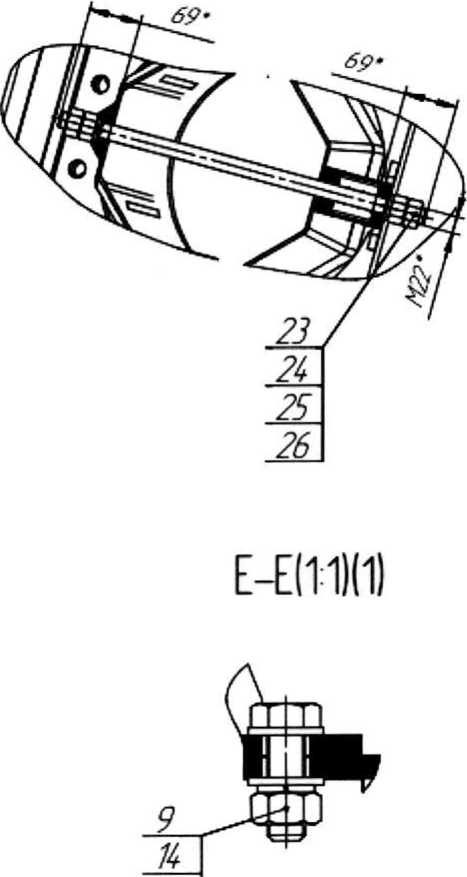
Inventární číslo duplikátu |Podpis a datumI Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

Příloha 3 - Schéma montáže šikmé plošiny

Г-Г(1:4)(1)



Ж-Ж(15)(1)



*17*

roku

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | 18 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |  |

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla . I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

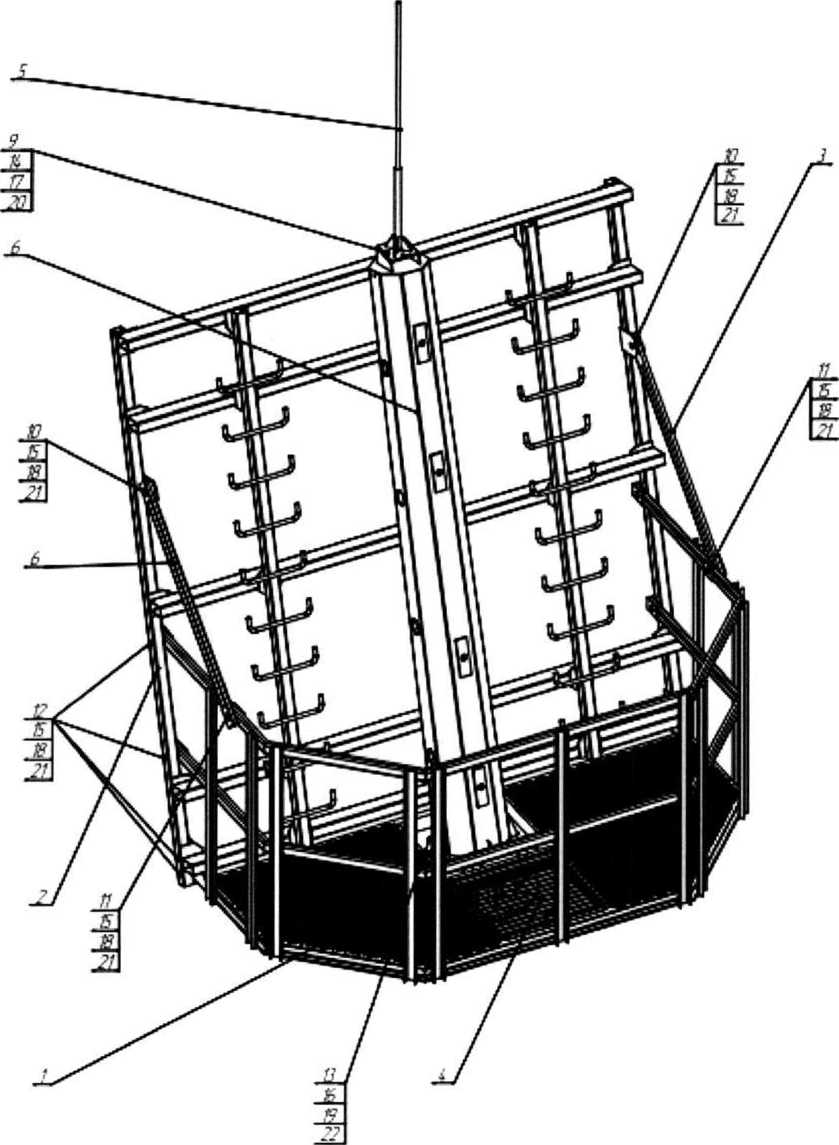
Příloha 3 - Schéma montáže šikmé plošiny

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Format | Zona | Poz | Označení | Název | 1 | Pozná-  mka |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | Montážní jednotky |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 1 |  | Zásuvkа | 1 |  |
|  |  | 2 |  | Mřížka | 1 |  |
|  |  | 3 |  | Ráhno | 2 |  |
|  |  | 4 |  | Poklop | 1 |  |
|  |  | 5 |  | Hromosvod | 1 |  |
|  |  | 6 |  | Stožár | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | Standardní výrobky |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | *Šroub*  GОSТ 7798-70 |  |  |
|  |  | 9 |  | М10х30 | 4 |  |
|  |  | 10 |  | M16x70 | 2 |  |
|  |  | 11 |  | M16x100 | 2 |  |
|  |  | 12 |  | M16x125 | 8 |  |
|  |  | 13 |  | M20x70 | 12 |  |
|  |  |  |  | Matice GOST 5915-70 |  |  |
|  |  | 14 |  | M10 | 4 |  |
|  |  | 15 |  | M16 | 14 |  |
|  |  | 16 |  | M20 | 12 |  |
|  |  | 26 |  | M22 | 16 |  |
|  |  |  |  | Podložka GOST 6402- 70 |  |  |
|  |  | 17 |  | A10 | 4 |  |
|  |  | 18 |  | A16 | 14 |  |
|  |  | 19 |  | A20 | 12 |  |
|  |  | 25 |  | A22 | 8 |  |
|  |  |  |  | Podložka GOST 11371-78 |  |  |
|  |  | roku |  | С10 | 8 |  |
|  |  | 21 |  | C16 | 28 |  |
|  |  | 22 |  | C20 | 24 |  |
|  |  | 24 |  | C22 | 8 |  |
|  |  | 23 |  | Čep 2M22x500 | 4 |  |
|  |  |  |  | GОSТ22042-76 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  | 19 |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |

Původní inventární číslo I Podpis a datum I Místo inventárního čísla I Inventární číslo duplikátu I Podpis a datum

Příloha 3 - Schéma montáže šikmé plošiny



|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | List |
|  |  |  |  |  |  | roku |
| Změna | List | č. dokumentu | Podpis | Datum |  |